

勞動部補助表面處理產業改善工作環境作業要點部分規定修正規定

三、本要點補助對象為依法辦妥工廠、公司或商業登記，且營業項目包括從事表面處理相關作業之事業單位。

五、本署為審查事業單位申請事項之補助，得設置表面處理產業改善工作環境補助審查小組(以下簡稱審查小組)。

前項審查小組置委員五人至七人，由本署邀請具機械、安全衛生等相關專業技術之學者、專家或政府部門相關人員擔任之；本署署長為當然委員並擔任召集人，另置副召集人一人，由召集人於委員中指派。

審查小組必要時得召開臨時會議，會議由召集人召集，並為主席；召集人未能出席時，由副召集人擔任主席。

審查小組於審查補助申請案，審查委員視需要得至現場查驗，申請補助之事業單位應配合之。

六、本要點補助經費之用途範圍及其項目如下：

(一)工作場所製程設備之安全衛生改善：

1. 新設置或汰換具備安全衛生之效能製程設備，如附件一。
2. 新設置或汰換具備安全衛生之效能控制設備，如附件二。

(二)整體廠房作業環境之改善：包括預防勞工於工作場所中滑倒跌倒、墜落、切割捲夾、感電危害、預防發生火災爆炸或改善勞工工作場所照明等，經審核符合職業安全衛生法令規定之相關工程。

七、本要點補助項目及額度如下：

(一)工作場所製程設備之安全衛生改善：由本署審查小組審查後，核定補助金額，補助不得超過總費用百分之四十，最高補助新臺幣二百萬元。

(二)整體廠房作業環境之改善：由本署審查小組審查後，核定補助金額，補助不得超過總費用百分之四十，最高補助新臺幣五十萬元。

八、同一事業單位得併同申請第六點第一款第一目及第二目之補助。

同一事業單位有申請第六點第一款各目之補助者，始得一併申請第六點第二款之補助。

事業單位申請第六點各款補助，其申請補助之用途範圍及其項目，以未曾接受政府機關相同事項補助者為限。

曾接受第六點第二款補助之同一廠房，不得再申請同款補助。

十一、事業單位申請補助時，應於第九點規定期間內檢具下列文件，向受委託機構提出申請：

(一)補助申請階段：

1. 經費補助申請表（格式一）。
2. 改善工作環境計畫書（格式二）。
3. 工廠、公司或商業登記證明（營業項目需包括從事表面處理相關作業之項目）。
4. 最近一期納稅證明。
5. 切結書（格式三）。
6. 人力進用承諾書（格式四）。
7. 改善區域平面圖或設備安裝位置圖。

(二)成果審查申請階段：

1. 成果審查申請表(格式五)。
2. 經費補助申請表影本。
3. 改善工作環境計畫成果報告書(格式六)。
4. 領據（格式七）。
5. 支出憑證黏存單（格式八）：各項改善經費總額之統一發票收執聯影本，黏貼於支出憑證黏存單，並由相關人員核章。
另新購具安全衛生效能之設備需檢附設備原廠銷售證明、原廠本質安全或衛生效能提升之相關設計說明書。
6. 補助款經費報告表（格式九）。
7. 補助成果報告表（格式十）。
8. 人員培訓計畫書（格式十一）。
9. 環境改善前後之勞保投保人數證明。
10. 撥款帳戶之存摺封面影本。

11. 改善前後設備或相關工程之照片，及作業環境監測報告或相關效能證明文件。

前項第二款第五目檢附之統一發票開立日期，應為一百零五年五月一日至一百零六年十一月三十日之期間，始得受理。

附件一 具安全衛生效能之製程設備

製程名稱	製程設備說明	製程設備之例示
電鍍製程	具控制危害性化學品、有機溶劑、粉塵、高溫、噪音之設備	酸洗設備
		脫脂設備
		電鍍槽設備
		乾燥設備
熱浸鍍鋅製程	具控制危害性化學品、有機溶劑、粉塵、高溫、噪音之設備	酸洗設備
		鍍槽
		熔融爐
表面塗裝製程	具控制危害性化學品、有機溶劑、粉塵、高溫、噪音之設備	酸洗設備
		脫脂設備
		人工靜電除塵設備
		噴塗設備
		烘烤設備
陽極處理製程	具控制危害性化學品、有機溶劑、粉塵、高溫、噪音之設備	酸洗設備
		脫脂設備
		連環式脫油槽
		噴砂機
		染色槽
表面熱處理製程	具控制危害性化學品、有機溶劑、粉塵、高溫、噪音之設備	加熱設備
		冷卻設備
皮膜化成處理製程	具控制危害性化學品、有機溶劑、粉塵、高溫、噪音之設備	超音波脫脂槽
		皮膜化成槽設備
		水洗槽
		烘乾設備
化學鍍處理製程	具控制危害性化學品、有機溶劑、粉塵、高溫、噪音之設備	表面清洗機
		蝕刻槽
		濺鍍設備
		熱壓成形設備
		烘烤設備
		雷射加工機
其他表面處理製程	具控制危害性化學品之設備	塗佈設備
		其他表面處理製程具控制危害性化學品之製程設備，由審查小組依業者提送申請資料審查認定之

附件二 具安全衛生效能之控制設備

控制設備	設備說明	控制設備之例示
密閉設備	阻絕勞工作業場所所有害氣體、粉塵、異味等發生源，使其密閉不致散布之設備	耐腐蝕隔離裝置等
		含連接導管、空氣清淨機或排氣機等之獨立式或封閉式設備等
局部排氣裝置	降低勞工作業場所所有害氣體、粉塵、異味等發生源之裝置	含氣罩、導管、空氣清淨裝置或排氣機等之局部排氣裝置等
整體換氣裝置	降低勞工作業場所綜合溫度熱指數(WBGT)之設備	含風扇、抽風機等之整體換氣裝置等
熱阻隔裝置	降低勞工作業場所綜合溫度熱指數(WBGT)之設備	含設置輻射熱反射屏障或簾幕、熱爐或高溫爐壁的絕熱、保溫等
噪音控制設備	降低勞工作業場所噪音之設備	被動式噪音控制裝置，例如阻隔裝置、阻尼處理裝置、吸音處理裝置或消音器等
		主動式噪音控制裝置，例如抵消式驅動器或主動結構聲學控制式驅動器等
自動化裝置	降低勞工暴露危害性化學品、人因性危害之設備	自動加藥系統等
		自動監控系統等
		自動交換手系統等
		自動溫控設備
		自動清洗設備
其他控制設備	具控制危害性化學品之設備	自動過濾設備
		其他具控制危害性化學品之控制設備，由審查小組依業者提送申請資料審查認定之

格式一

表面處理產業改善工作環境計畫經費補助申請表

填表日期：____年____月____日

申請廠商名稱：

申請廠商地址：

聯絡人：_____ 聯絡電話/電子郵件/傳真電話：

行業別：_____ 工商登記證號：

經常僱用員工數：__人（男性__人，女性__人；外籍勞工__人；原住民__人）

申請表面處理產業改善工作環境計畫補助：

1. 補助申請項目資訊：詳見格式二

2. 預計購置或改善設備之時間：____年____月____日，支出金額：_____元

3. 預計申請補助總金額：新臺幣_____元，雇主負擔金額：_____元

申請廠商查檢表：檢附文件請依本要點第十點規定，用A4格式依序附於申請書後

表面處理產業改善工作環境計畫經費補助申請表

改善工作環境計畫書(格式二)

工廠、公司或商業登記證明(營業項目需包括從事表面處理相關作業之項目)

最近一期納稅證明

切結書(格式三)

表面處理產業改善工作環境計畫人力進用承諾書(格式四)

改善區域平面圖或設備安裝位置圖

受委託機構填寫欄位

收件時間：____年____月____日 收件序號：

訪視單位及人員：

訪視結果：詳請參閱附件訪視報告內容說明

初審單位及人員：

初審結果：

1. 符合本要點補助對象、補助項目及補助條件

2. 不符合，原因：

格式二

計畫編號：

○○○公司

改善工作環境計畫書

計畫摘要表

公司名稱		計畫編號	
通訊地址			
公司負責人	電話	()	傳真 ()
營業登記項目			公司統編
計 畫 重 點 措 施	<input type="checkbox"/> 工作場所製程設備之安全衛生改善		
	1. 新設置或汰換具安全衛生效能之製程設備：		
	<input type="checkbox"/>	製程	製程設備
	<input type="checkbox"/>	製程	製程設備
	<input type="checkbox"/>	製程	製程設備
	<input type="checkbox"/>	製程	製程設備
<input type="checkbox"/>	其他	製程	製程設備
<input type="checkbox"/>	其他	製程	製程設備
2. 新設置或汰換具安全衛生效能之控制設備：			
<input type="checkbox"/>	控制設備， 環境改善類型		
<input type="checkbox"/>	控制設備， 環境改善類型		
<input type="checkbox"/>	控制設備， 環境改善類型		
<input type="checkbox"/>	其他控制設備， 環境改善類型		
<input type="checkbox"/>	其他控制設備， 環境改善類型		
<input type="checkbox"/> 整體廠房作業環境之改善			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> 其他改善工程 內容簡述： _____			
本公司同意執行本計畫，改善勞工安全衛生工作環境，且保證檢附資料均屬正確。			
公司印鑑：	<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div>	負責人簽章：	<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div>

填表說明：本摘要得於政府相關網站上公開發佈。

計畫書目錄

	頁碼
壹、公司概况	
一、公司簡介	〇〇
二、製程及工作環境說明	〇〇
貳、計畫內容與實施方式	
一、計畫內容與實施方式	〇〇
參、計畫執行查核點說明與經費需求	
一、預定進度及查核點	〇〇
二、經費需求總表	〇〇

壹、公司概況

公司名稱：_____ 負責人：_____ 聯絡人：_____

一、公司簡介

二、製程及工作環境說明(需附上製程流程圖、廠房平面圖)

貳、計畫內容與實施方式

一、計畫內容與實施方式：

工作場所製程設備之安全衛生改善計畫說明			
改善項目	<input type="checkbox"/> 新設置或汰換具安全衛生效能之製程設備，_____設備		
	<input type="checkbox"/> 新設置或汰換具安全衛生效能之控制設備，_____設備		
項目 編號	年度-F01 (範例編號)	改善區域	預定完成時間
			年 月 日
改善前	改善原因	(說明工作場所中危害性化學品、有機溶劑、粉塵、高溫、噪音等危害類型需要改善現況原因)	
	改善目標		
	相關數據	(請檢附 <u>改善前</u> 環境監測報告或相關效能量測資料，例如改善前通風風速為0.08m/s)	
	現場照片	(照片需符合欄位大小)	(照片需符合欄位大小)
規劃 改善方式	改善方式說明		
	成效評估	(預期改善數據或改善成果)	

整體廠房作業環境之改善計畫說明

改善項目	<input type="checkbox"/> 滑倒跌倒預防改善 <input type="checkbox"/> 墜落預防改善 <input type="checkbox"/> 切割捲夾預防改善 <input type="checkbox"/> 感電預防改善 <input type="checkbox"/> 火災爆炸預防 <input type="checkbox"/> 照明改善 <input type="checkbox"/> 其他改善工程 內容簡述：_____		
項目編號	年度-E01 (範例編號)	改善區域	預定完成時間
			年 月 日
改善前	改善原因	(說明廠內需整體廠房作業環境之改善原因)	
	改善目標		
	相關數據	(請檢附改善前環境監測報告或相關效能量測資料，例如溫度、WBGT、噪音、二氧化碳濃度、照度等數據)	
	現場照片	(照片需符合欄位大小)	(照片需符合欄位大小)
規劃改善方式	改善方式說明		
	成效評估	(預期改善數據或改善成果)	

填表說明：計畫內容與實施方式可自行增加頁數或是提供輔助說明之相關文件

參、計畫執行查核點說明與經費需求

一、進度及查核點

(一) 預定進度表

改善項目 月份 進度	計畫 權重%	年度											
		第一季			第二季			第三季			第四季		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
項目編號	%												
A. 工作項目 XXXXX				*1			*2			*3			
B. 工作項目 XXXXX													*4
項目編號	%												
A. 工作項目 XXXXX										*1			*2
B. 工作項目 XXXXX													
項目編號	%												
A. 工作項目 XXXXX										*1			*2
B. 工作項目 XXXXX													
項目編號	%												
A. 工作項目 XXXXX							*1			*2			*3
B. 工作項目 XXXXX													
工作進度百分比%		%			%			%			%		

註：1.各分項計畫每季至少應有一項查核點，查核點內容並應具體明確。

2.依各分項計畫之工作項目順序填寫，分項計畫與本案人力應相對。

3.工作進度百分比請參照經費預算執行比例填寫，並依每季所佔之比例填寫(非累計)。

4.計畫中各分項計畫之計畫權重依開發經費占總開發費用之百分比計算。

5.本表如不敷使用，請自行依格式調整使用。

(二) 預定查核點說明

查核點編號	預定完成時間	查核點內容
項目編號.A	年/月	
項目編號.B		
.		

註：1.查核點應按時間先後與計畫順序依序填寫，查核內容應係具體完成事項且可評估分析者，產出應有具體指標及規格並須量化。

2.查核點編號與預定完成時間應與(一)預定進度及查核點內容所示一致。

3.最後結案日應註明查核工作項目。

二、經費需求總表

金額單位：元

經費項目	政府補助款	公司自籌款	合計
工作場所製程設備之安全衛生改善			
整體廠房作業環境之改善			
合 計			
百 分 比	%	%	%

金額單位：元

項 目	單位	評估數量	單價	全程費用概算
合 計				

格式三

切結書

茲聲明以上記載及所附文件均完全屬實，所採取工作環境改善設備具實質效益，且未曾接受政府機關相同事項補助，如有虛假或重複申領補助款情事者，願負一切法律責任，並退還所有補助款項，絕無異議。

申請單位名稱：○○○公司

負責人：○○○

申請日期：中華民國 年 月 日

格式四

表面處理產業改善工作環境計畫人力進用承諾書

本公司願意配合「輔導危險、辛苦、骯髒(3K)之特定製程產業改善工作環境，促進國人就業計畫」，提出「改善工作環境」計畫書，且響應促進就業，於一年內聘用新進國人_____人，並努力達成具體之承諾。

公司名稱：

負責人：

簽署日期：中華民國 年 月 日

格式五

表面處理產業改善工作環境計畫成果審查申請表

填表日期：____年____月____日
申請廠商名稱：
申請廠商地址：
聯絡人：_____ 聯絡電話/電子郵件/傳真電話：
行業別：_____ 工商登記證號：
經常僱用員工數：____人（男性____人，女性____人；外籍勞工____人；原住民____人）
申請表面處理產業改善工作環境計畫成果審查：
1. 購置或改善設備之時間：____年____月____日，支出金額：_____元
2. 申請補助總金額：新臺幣_____元，雇主負擔金額：_____元
申請廠商查檢表：檢附文件請依本要點第十點規定，用A4格式依序附於申請書後
<input type="checkbox"/> 表面處理產業改善工作環境計畫成果審查申請表(格式五)
<input type="checkbox"/> 經費補助申請表影本
<input type="checkbox"/> 改善工作環境計畫成果報告書(格式六)
<input type="checkbox"/> 領據（格式七）
<input type="checkbox"/> 支出憑證黏存單(需蓋經手人章)(格式八)
<input type="checkbox"/> 表面處理產業改善工作環境計畫補助款經費報告表(格式九)
<input type="checkbox"/> 表面處理產業改善工作環境計畫補助成果報告（格式十）
<input type="checkbox"/> 表面處理產業改善工作環境計畫人員培訓計畫書(格式十一)
<input type="checkbox"/> 環境改善前後之勞保投保人數證明
<input type="checkbox"/> 撥款帳戶之存摺封面影本
<input type="checkbox"/> 改善前後之設備或相關工程照片及作業環境監測報告或相關效能證明文件。
受委託機構填寫欄位
收件時間：____年____月____日 經費補助申請表申請序號：
文件審核人員：
文件審核結果：
1. <input type="checkbox"/> 符合經費補助申請表申請內容
2. <input type="checkbox"/> 不符合經費補助申請表申請內容，原因簡述：_____
現場會勘人員：
現場會勘結果：
1. <input type="checkbox"/> 符合成果審查申請內容
2. <input type="checkbox"/> 不符合成審查果申請內容，原因簡述：_____
本署核定補助金額：合計新臺幣_____萬_____仟_____佰_____拾_____元整（大寫）

格式六

計畫編號：

○○○公司

改善工作環境計畫成果報告書

計畫書目錄

	頁碼
壹、公司概況	
一、公司簡介.....	〇〇
二、營運狀況.....	〇〇
三、計畫背景及設置歷程說明.....	〇〇
四、製程及工作環境說明.....	〇〇
貳、計畫內容與實施結果說明	
一、計畫內容與實施結果.....	〇〇
二、達成效益說明.....	〇〇
參、計畫執行查核點說明與經費需求	
一、實際進度及查核點說明.....	〇〇
二、經費使用說明表.....	〇〇

改善成果摘要表

公司負責人		電話	()	傳真	()
職稱		電子信箱			
計畫聯絡人		電話	()	傳真	()
職稱		電子信箱			
營業登記項目				公司統編	
(一)改善內容簡述					
項目編號		改善項目		改善成果說明	
項目編號		改善項目		改善成果說明	
(二)量化效益					
1. 增加本國工就業人數____人 (本國____人；外勞____人； 原住民____人)		2. 增加產值_____千元		3. 新增投資額_____千元	
4. 員工總調薪_____千元		5. 員工總培訓_____小時		6. 員工升遷_____小時	
(三)非量化效益(請以敘述性方式說明，例如提升公司形象、強化競爭力、人才培育之目的)					
<p>本計畫內容之量化效益均為屬實，並持續改善勞工安全衛生工作環境，且保證所檢附資料均屬正確。</p>					
公司印鑑：		<div style="border: 1px solid black; width: 200px; height: 100px; margin: 0 auto;"></div>		負責人簽章：	
		<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 60px; margin: 0 auto;"></div>			

填表說明：1.本摘要得於政府相關網站上公開發佈。

2. 請重點說明，並以一頁為原則。3. 量化效益應客觀評估，並作為本計畫驗收成果之參考，若無請填「0」。

壹、公司概況

公司名稱：_____ 負責人：_____ 聯絡人：_____

一、公司簡介

二、營運狀況：請簡要說明近三年公司主要經營之產品項目、銷售業績等

金額單位：千元

公司主要 產品項目	民國 年		民國 年		民國 年	
	產量	銷售額	產量	銷售額	產量	銷售額
合 計						

三、計畫背景及設置歷程說明

四、製程及工作環境說明(需附上製程流程圖、廠房平面圖)

貳、計畫內容與實施方式

一、計畫內容與實施結果：

工作場所製程設備之安全衛生改善成果說明		
改善項目	<input type="checkbox"/> 新設置或汰換具安全衛生效能之製程設備，_____設備 <input type="checkbox"/> 新設置或汰換具安全衛生效能之控制設備，_____設備	
項目編號	106-F01 (範例編號)	改善區域 _____ 完成時間 年 月 日
改善成果	改善原因	(說明工作場所中危害性化學品、有機溶劑、粉塵、高溫、噪音等危害類型需要改善現況原因)
	改善目標	
	改善方式	(說明相關設計改善方式，例如改善後細節照片補充、改善區域平面圖等詳細說明資料可後附於本報告書)
量測數據摘要	改善前數據	(請檢附 <u>改善前</u> 環境監測報告或相關效能量測資料，例如改善前通風風速為0.08m/s)
	改善後數據	(請檢附 <u>改善後</u> 環境監測報告或相關效能量測資料，例如改善後通風風速為1 m/s)

工作場所製程設備之安全衛生改善成果說明

改善 照片	改善前	(照片需符合欄位大小)	(照片需符合欄位大小)	(照片需符合欄位大小)
	說明			
	改善後	(照片需符合欄位大小)	(照片需符合欄位大小)	(照片需符合欄位大小)
	說明			
改善 成果				
效益 說明				

整體廠房作業環境之改善成果說明

改善項目	<input type="checkbox"/> 滑倒跌倒預防改善 <input type="checkbox"/> 墜落預防改善 <input type="checkbox"/> 切割捲夾預防改善 <input type="checkbox"/> 感電預防改善 <input type="checkbox"/> 火災爆炸預防 <input type="checkbox"/> 照明改善 <input type="checkbox"/> 其他改善工程 內容簡述：_____		
項目編號	106-E01 (範例編號)	改善區域	完成時間
			年 月 日
改善內容	改善原因	(說明廠內需整體廠房作業環境之改善原因)	
	改善目標		
	改善方式	(說明相關設計改善方式，例如改善後細節照片補充、改善區域平面圖等詳細說明資料可後附於本報告書)	
量測數據摘要	改善前數據	(請檢附 <u>改善前</u> 環境監測報告或相關效能量測資料，例如溫度、WBGT、噪音、二氧化碳濃度、照度等數據)	
	改善後數據	(請檢附 <u>改善後</u> 環境監測報告或相關效能量測資料，例如溫度、WBGT、噪音、二氧化碳濃度、照度等數據)	

整體廠房作業環境之改善成果說明

改善 照片	改善 前 照 片	(照片需符合欄位大小)	(照片需符合欄位大小)	(照片需符合欄位大小)
	說 明			
	改善 後 照 片	(照片需符合欄位大小)	(照片需符合欄位大小)	(照片需符合欄位大小)
	說 明			
改善 成 果				
效 益 說 明				

二、達成效益說明(請說明增加就業人數(含新進員工年齡、職務類別等)、增加產值、改善工作環境等)：

- 1.
- 2.

參、計畫執行查核點說明與經費需求

一、實際進度及查核點說明

(一)查核點執行說明

查核點編號	預定完成時間	實際完成時間	查核點內容
項目編號.A	年/月		
項目編號.B			
.			

註：1.查核點應按時間先後與計畫順序依序填寫，查核內容應係具體完成事項且可評估分析者，產出應有具體指標及規格並須量化。

2.查核點編號與預定完成時間應與(一)預定進度及查核點內容所示一致。

3.最後結案日應註明查核工作項目。

二、經費使用說明表

金額單位：元

經費項目	政府補助款	公司自籌款	合計
工作場所製程設備之安全衛生改善			
整體廠房作業環境之改善			
合計			
百分比	%	%	%

金額單位：元

項目	單位	需求數量	單價	全程費用概算
合計				

格式七

領 據

茲領到勞動部職業安全衛生署表面處理產業改善工作環境計畫費用補助款，計新臺幣_____萬_____仟_____佰_____拾_____元整（金額數字請大寫）

領款單位：

負責人：

主辦會計：

經手人：

統一編號：

地址：

電話：

撥款帳戶（請填妥下列資料）

存款戶名：

存款	行庫別	分行別	存款種類	帳號																	
帳號	銀行	分行	存款																		

註：如有虛報或浮報等情事，願負一切法律責任，除應追繳該部分補助經費外，如有涉及刑事責任者，依法移送偵辦

中華民國 年 月 日

格式八

支出憑證黏存單

所屬年度：

傳票(付款憑單、轉帳憑單)編號：										黏貼單據		張
第 號	工作(或業務)計畫：輔導危險、辛苦、骯髒(3K)之特定製程產業改善工作環境，促進國人就業計畫											
	金額								用途別			
	十	億	千	百	十	萬	千	百	十	元	用途摘要 (編碼與項目)	
經辦單位			驗收單位			財產登記保管單位			主辦會計		負責人 或授權代簽人	

-----憑-----證-----黏-----貼-----線-----

說明：

- 1.對不同工作計畫或用途別之原始憑證及發票請勿混合黏貼。
- 2.單據黏貼時，請按憑證黏貼線由左邊至右對齊，面積大者在下，小者在上，由上而下黏貼整齊，每張發票黏貼不重疊，超過部分請以 A4 空白紙張貼附於本黏存單之後。
- 3.簽署欄位依職稱大小，「由上而下，由左而右」。
- 4.標準格式直式 (210 * 297) mm。
- 5.機關依其業務特性及實際需要，有自行設計使用之必要時，得從其規定格式，惟不得抵觸相關法令規定。

格式九

表面處理產業改善工作環境計畫補助款經費報告表

編號	項目名稱	原列預算 (申請總額)	支出費用				說明	
			職安署 補助	地方政 府補助	其他單 位補助	自籌 款		合計
總計								

辦理單位：

業務承辦人：_____

主管：

出納：_____

會計：_____

負責人：

-----以下※標示欄位由受委託機構填寫-----

※受委託機構：

※承辦人：

※會計：

※單位主管：

格式十

表面處理產業改善工作環境計畫補助成果報告表

計畫名稱						
辦理單位						
辦理負責人						
計畫實施情形 (含效益、特色、影響)						
綜合檢討與改進建議						
經費	預算數	實支數				
		職安署 補助	地方政 府補助	其他單 位補助	自籌款	合計
其他						
附件						

辦理單位：

業務承辦人：_____

主管：

出納：_____

會計：_____

負責人：

-----以下※標示欄位由受委託機構填寫-----

※受委託機構：

※承辦人：

※會計：

※單位主管：

格式十一

表面處理產業改善工作環境計畫人員培訓計畫

培訓課程	講師	上課人數	上課時數
(一)工業安全			
(二)電鍍製程技術			
(三)危害性化學品標示及 通識規則			
(四)勞工作業環境監測實 施辦法			
(五)其他(依需求填寫)			
合計			

備註：以上均為舉例課程，請依實際需求填寫